

风险提示 | 巴西港口操作隐患致船吊事故频发

作者：王勇



摘要：

协会巴西通代 (RABB CARVALHO ADVOCACIA) 近期在报告指出，巴西巴尔卡雷纳港 (Barcarena) 的维拉多孔德 (Vila do Conde) 码头因岸上装卸工人操作不当，已多次发生船舶起货设备钢丝绳断裂的安全事故。协会及当地通代建议会员公司引以为戒，在遭遇类似情况时，应通过规范作业流程、及时提出书面抗议以及完整保留相关证据记录等方式，有效降低安全与责任风险。

一、不当操作的典型场景

技术调查结果表明，船舶起货设备故障的反复出现并非由设备本身维护不当所引起，而绝大多数是源于码头操作手的操作习惯。事故初期，码头方往往会指控是船舶设备的问题，但后续的事故调查一再证明这种指控是错误的。

1. 抓斗错位

船吊抓斗出现错位情况，例如，吊货钢丝释放过长时吊臂移动，利用惯性移动抓斗至深舱位置，而导致抓斗旋转，钢丝绳缠绕；吊货钢丝存在斜拉状态；抓斗、钩头和吊臂的吊点没有在垂直线上起吊。

2. 横向触碰

吊货钢丝绳与舱口围板或货舱结构发生横向接触，使其承受异常的侧弯和扭转应力。

3. 渐进磨损

横向摩擦应力导致吊货钢丝逐渐受损，最终在轻度或中度载荷下因应力集中而发生拉伸断裂。

二、船舶面临的法律与商业压力

据报道，最近一起发生在维拉多孔德码头的船舶起货设备故障事件是发生在 12 月初，一个抓满货物的抓斗在操作期间突然从吊机上脱落下来，砸死了一名港口工人，案件正处于进一步调查中。通常，在此类事件发生后，码头工人及其利益方首先会指控船舶的设备故障，并日益趋向于向船方索求即时担保，并以所谓设备损坏为由启动扣船程序。由此可见，此类事故不仅会导致船舶关键设备损坏和船舶财产损失，还可能引发严重人身伤亡，甚至触发港口安全检查或船舶滞留，进而影响船期。

三、证据保全的重要性

证据保全 是决定案件结果的关键。船舶起货设备纠纷通常涉及船东、租船人和码头/装卸方三方，案件的胜负最终取决于证据的质量而非互相言辞。船方在事发后 1 至 2 小时内必须立即固定以下证据，包括作业视频（包括申请调取码头闭路电视录像）；所有相关船员的即时陈述（值班船员、起货设备操作员、瞭望指挥员和水手长等）；甲板与货舱的照片，重点记录围板磨损、撞击痕迹和货物残留；破损钢丝绳须贴标签并封存保管，严禁丢弃；同时立即委派协会代表和独立检验师开展联合勘验。同时，船方应准备好相关文件，以证明船舶的起货设备维护正常。文件包括，钢丝绳证书、钢丝绳安装和更换记录、船舶维修保养记录、船级社的检验报告。

四、建议的防损措施

为有效防范船舶起货设备及吊货钢丝损坏事故，船方应从事故预防、实时监控与干预、以及应急处置三个环节系统推进防控措施。

1. 货物装卸前

大副应与装卸工人确认卸货方案，核查抓斗工况、故障指示，明确沟通方式，确认信号员在场，要求签署《船吊/钢缆状况检查表》；值班人员须监督所有起货设备操作，并立即记录任何问题。如有必要，应保留照片记录；确保所有限位开关保持正常状态；保持船舶起货设备/货物装卸设备登记簿填写完整，随时准备好证书和维护记录以备查验。

2. 装卸作业中

船上值班人员应始终承担核心安全责任，主动识别并纠正操吊手的不安全操作行为。一旦发现违规或潜在风险，应立即采取果断干预措施。典型危险信号包括，货舱内抓斗旋转、起吊偏心负载、钢丝挂碰舱口围板、超越限位开关动作范围，以及违反相关安全法规的行为。

3. 操作不当时

当船上值班人员发现不安全操作或抓斗、钢丝绳触碰船体结构时，立即中止装卸作业；用带时间标记的视频和照片记录抓斗轨迹、与围板接触点、通讯中断或指挥员缺位情况；事件发生时立即签发 LOP，描述不安全行为，以保留权利，并要求整改；安全隐患未消除前，拒绝继续作业，直至更换人员并落实双方确认的安全方案。

五、事故处置规避风险点

在船舶起货设备发生故障或事故时，船方通常面临来自港口、码头、装卸公司以及船东和租船人等方面的法律与商业压力。在此类紧急情况下，船员可能因压力而做出仓促或不当处置。为维护船舶利益及船员合法权益，事件发生后应避免对设备故障作出任何形式的承认（包括口头承认）；不得签署任何关于责任或损坏的确认文件；不接受码头方单方面出具的技术结论；严禁允许码头方移除或处置断裂钢丝绳、抓斗等关键物证。

以上仅供参考，如需具体建议请联系协会相关人员。